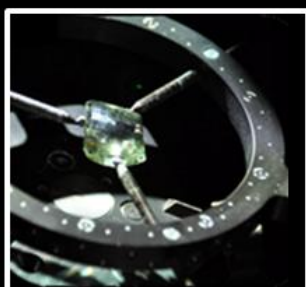




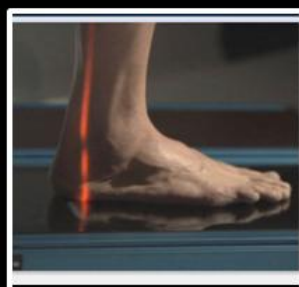
DELTA
TECHNOLOGIE



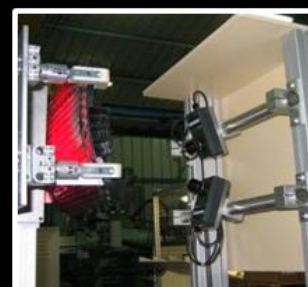
**Зубное
протезирование**



**Ювелирная
промышленность**



Подология



Промышленность

Принтер 3D KEVVOX SP4300 & SP6200



Содержание

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРИНТЕР 3D KEVVOX

Высокая точность, эффективность, производительность



Системы печати 3D Kevvox **серии SP** – это автономные машины, основанные на технологии DLP, печатающие в 3-х мерном 3D измерении с **профессиональным качеством**. Это оборудование адаптируется к любым рабочим условиям благодаря **небольшим габаритам**, а также **простоте использования**.



Общее техническое описание

Мы предлагаем две модели Kevvox SP Series : принтер 3D **SP 4300** и принтер 3D **SP 6200**.

Эти две модели предлагают **два различных объёма печати** :

- 56x35x100мм для SP 4300
- 80x50x100мм для SP 6200

А также **два уровня разрешающей способности**:

- SP4300 может печатать до 43 μm разрешающей способности
- SP6200 обеспечивает 62 μm разрешающей способности



Технические спецификации :

- Установленная программа позволяет осуществлять сразу несколько печатей одновременно
- Высокая точность печатания гарантирует результат высокого качества
- Присутствие порта USB2.0 Plug & Play не требует использования компьютера во время печатания 3D
- Автоматический контроль светового сигнала, температуры светодиода и расходных материалов во время печатания
- Дверь принтера откидывается для более удобного доступа
- Широкая зона доступа, позволяющая свободно вынимать распечатанные детали
- Быстрая очистка принтера
- Полимеры могут оставаться на всю ночь в принтере, даже с низкой температурой, без риска засохнуть или приклеиться к платформе
- Функция Пауза & Возобновление работы
- Функция « Ночь » с автоматическим выключением после печатания
- Слабый шум и небольшое занимаемое пространство: может свободно уместиться в офисе с выдвигающимися производственными платформами без трудар peut être facilement logée dans des installations existantes du bureau, avec plateaux de production empilables



Принтеры 3D Kevvox прекрасно адаптируются к условиям офиса благодаря небольшим габаритам !



Applications :



Ювелирное производство



Зубные применения



Производственный дизайн



Механические детали



Игровое моделирование/ Анимации



Технические характеристики

PERFORMANCES	SP 4300	SP 6200
Объём печатания	56 x 35 x 100 мм	80 x 50 x 100 мм
Разрешающая способность печатания (X,Y)	43 μ	62 μ
Толщина слоёв (Z)	10 μm, 25 μm, 50 μm, 100 μm	
Программа	K-Studio	
Технология	DLP / LED	
Интерфейс	USB 2.0 High-Speed	
Материалы	ABS (ABS-LC100) ABS серого цвета (ABS-LC110) Обжигаемая резина (CAST-LC200) Жаростойкий материал (HTR-300)	
Питание	110V (10A) / 230V (4.5A)	
Размеры (Ширина x Высота x Глубина)	37.5 x 42.5 x 47.0 см	
Вес	17 кг	
Операционная система	Windows XP, Windows 7 or 8 (32 или 64 Bits)	
Процессор	Intel Core 2 Duo 2.0 GHz, Core i3, AMD Athlon 64 X2 Radeon' или более Карта видео 1GB RAM типа 'Nvidia GeForce' или 'ATI/AMD Radeon' 2GB RAM памяти с 500 MB свободного пространства на диске	
Срок действия лампы LED	50 000 часов печатания	
Сертификации	FCC, CE-EMC, CE-LVD, RoHS	



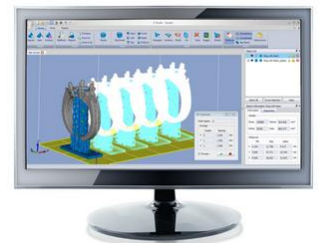
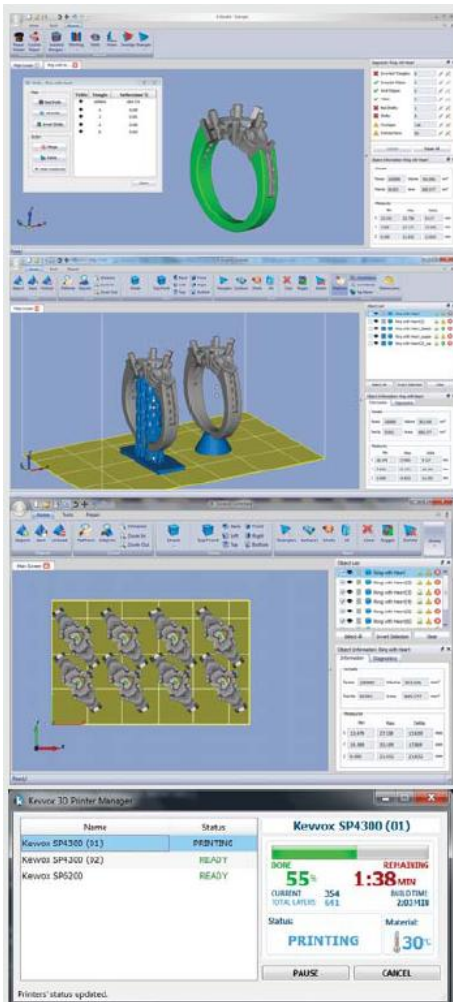
Схема KEVVOX серия SP



Программа K-studio

Характеристики

- K-Studio может управлять общим процессом печатания 3D, включая обеспечение расходными материалами
- Обладает функциями, способствующими лучшей подготовке печатания
- Доступный интерфейс, прост в использовании
- Регистрирует выполненные работы с целью вторичного использования или передачи другому пользователю
- Подходит ко всем принтерам KEVVOX
- Быстрый и высокопроизводительный интерфейс
- Функция автоматического, а также ручного исправления дефектов (пробелов, смещений, сдвигов, и т.д.)
- Прогрессивная функция создания поддерживающей основы для печатаемого изделия, которая может осуществляться автоматическим и ручным способом
- Управление несколькими принтерами 3D одновременно
- Управление различными материалами
- Функция передачи и модификации файлов
- Полный анализ изделий
- Оптимизация платформ печатания благодаря интуитивным функциям
- Совместимо с различными типами метрических систем



Печь UV K-Lumix

После печати, модель помещается в печь UV для получения изделия в твёрдом состоянии.

Эта система окончательной обработки (UV источник) позволяет обеспечить минисерийное производство изделий.