



## ZAA 2300 Automatic film applicator coater

- ▶ Automatic laboratory equipment for accurate and reproducible application of coating materials, adhesives and similar products, independent of the operator
- ▶ Multifunctional use with reversible, double sided glass plate (glass/printing blanket), easy to change or turn over
- ▶ Adjustable application area with moveable start and stop positions
- ▶ For use with almost all types of film applicators
- ▶ Optional vacuumplate
- ▶ Optional versions equipped with isolation plate for use with heatable vacuum plates or heating plates
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Modern and functional design

## ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät

- ▶ Automatisches Laborgerät zur definierten, personenunabhängig reproduzierbaren Applikation von Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten
- ▶ Multifunktionaler Einsatz mit wendbarer, doppelseitiger Glasplatte (Glas/Drucktuch), einfach zu wenden oder tauschen
- ▶ Variabler Applikationsbereich durch verstellbare Anfangs- und Endanschläge
- ▶ Anwendbar mit nahezu allen Arten von Filmziehapplikatoren
- ▶ Optionale Vakuumplatte
- ▶ Optionale Ausführungen mit spezieller Isolationsplatte für den Einsatz mit beheizbaren Vakuumplatten oder Heizplatten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Modernes und zweckmässiges Design

Manual applications may have irregularities caused by uneven pressure or non-uniform drawing speed.

The ZAA 2300 Automatic film applicator coater ensures an accurate and reproducible coating.

### Features

- Double sided glass plate for dual-purpose operation: one side with printing blanket for wire-bar applicators and profile rods, on the other side glass surface for other applications
- Option: vacuumplate for substrates; the vacuum created fixes the substrate in place evenly

### Standard delivery

- 1 automatic film applicator coater
- 1 reversible, double sided glass plate / printing blanket
- 1 polyester mat
- 1 spirit level
- 1 certificate of manufacturer
- 1 instruction manual

### Options

- ACC121 precision vacuumplate
- ACC039/ACC122 (230V/115V) vacuum pump with hose
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) heating plate /
- ACC188/ACC189 (230V/115V) heated precision vacuum plate, all for temperature up to 150°C (302°F), those options can only be used together with a isolation plate equipped automatic film applicator coater (2300H/FH/FFH)
- ZTC 2200 Test charts
- Film applicators with maximum outer width of 300 mm (11.81")

### Handling

- Choose the applicator(s)
- Choose the appropriate base (glass surface, printing blanket for wire bar applicators and profile rods or vacuumplate)
- Mount wire bar applicator or profile rod to the ZAA 2300 Automatic film applicator coater and fix with the weight support
- Position other applicators in front of the weight support
- Adjust the desired application length
- Fix the desired substrate, e.g. test chart, with the start position clamp
- Set the desired drawing speed
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction
- Start the ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- After the application remove the applicator, the weight and the substrate

### Technical specification

Version	Drawing speed / Ziehgeschwindigkeit	Drawing speed resolution / Auflösung Ziehgeschwindigkeit	Ausführung
ZAA 2300	0-99 mm/s (0-3.9"/s)	1 mm/s (0.04"/s)	ZAA 2300
ZAA 2300.H for heatable plates			für beheizbare Platten: ZAA 2300.H
ZAA 2300.F	0-247.5 mm/s (0-9.7"/s)	2.5 mm/s (0.1"/s)	ZAA 2300.F
ZAA 2300.FH for heatable plates			für beheizbare Platten: ZAA 2300.FH
ZAA 2300.FF	0-495 mm/s (0-19.5"/s)	5 mm/s (0.2"/s)	ZAA 2300.FF
ZAA 2300.FFH for heatable plates			für beheizbare Platten: ZAA 2300.FFH

Tolerance of drawing speed	0 - 90 mm/s (0-3.54"/s): ±1 %, > 90 mm/s (>3.54"/s): ±3 %	Toleranz Ziehgeschwindigkeit
Material housing	red anodised aluminium / Aluminium, rot eloxiert	Werkstoff Gehäuse
Material glass plate	glass surface / Glas	Werkstoff Glasplatte
Material printing blanket	rubber coated cotton / gummibeschichtete Baumwolle	Werkstoff Drucktuch
Dimensions (LxWxH)	unit / Gerät: 565 x 382 x 190 mm (22.2" x 15" x 7.5") glass plate / Glasplatte: 553 x 300 x 15 mm (21.8" x 11.8" x 0.6")	Dimensionen (LxBxH)
Weight	complete / komplett: 20 kg (44.1 lbs), glass plate / Glasplatte: 6.4 kg (14.1 lbs)	Gewicht
Application length	1 mm - 400 mm (0.04" -15.7")	Applikationslänge
Application width	1 mm - 300 mm (0.04" -11.8")	Applikationsbreite
Power supply	100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz	Netzanschluss
Standards	ASTM D 823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Beim manuellen Applizieren können Unregelmässigkeiten durch Veränderung des Druckes oder der Ziehgeschwindigkeit nicht ganz ausgeschlossen werden.

Das ZAA 2300 Automatische Filmziehgerät gewährleistet hingegen eine exakte und reproduzierbare Applikation.

### Besonderheiten

- Doppelseitig verwendbare Glasplatte: auf der einen Seite Drucktuch für Spiralapplikatoren und Profilraket, auf der anderen Seite Glasfläche für andere Applikationen
- Optionale Vakuumpalte zum Festhalten von Substraten; das Substrat wird durch die Saugwirkung absolut plan fixiert

### Standardlieferung

- 1 Automatisches Filmziehgerät
- 1 wendbare, doppelseitige Glasplatte: Glas / Drucktuch
- 1 Polyesterfolie
- 1 Libelle
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Bedienungsanleitung

### Optionen

- ACC121 Präzisionsvakuumpalte
- ACC039/ACC122 (230V/115V) Vakuumpumpe mit Schlauch
- ACC225.230/ACC225.115 (230V/115V) Heizplatte / ACC188/ACC189 (230V/115V) Präzisions-Vakuumpalte, jeweils beheizbar bis 150°C, nur ein mit spezieller Isolationsplatte ausgerüstetes automatisches Filmziehgerät (2300H/FH/FFH) kann mit diesen Optionen verwendet werden
- ZTC 2200 Prüfkarten
- Applikatoren mit maximaler Aussenbreite von 300 mm

### Handhabung

- Applikator(en) wählen
- Die dazu geeignete Unterlage (Glasfläche, Drucktuch für Spiralapplikatoren und Profilraket oder Vakuumpalte) wählen
- Spiralapplikatoren oder Profilraket am ZAA 2300 montieren und mit dem Gewicht beschweren
- Andere Applikatoren vor der Gewichtsauflage positionieren
- Die gewünschte Applikationslänge einstellen
- Das gewünschte Substrat, z.B. eine Prüfkarte an der Klemmvorrichtung des Anfangsanschlages befestigen
- Die gewünschte Ziehgeschwindigkeit einstellen
- Das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät starten
- Nach der Applikation das Gewicht, den Applikator sowie das Substrat entfernen

### Technische Daten

