



ZAF 2010 4-sided applicator frame

- ▶ Applicator for the preparation of uniform films of coating materials, adhesives and similar products on plane substrates
- ▶ The 4-sided applicator frame has the great advantage that the coating material filled in cannot get below the guide surfaces. So there is no risk that the result will be falsified
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZAF 2010 Vierfach-Filmziehrahmen

- ▶ Applikator zum Herstellen von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungsstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- ▶ Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungsstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann. So besteht keine Gefahr, dass das Ergebnis verfälscht wird
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Features

- The 4-sided applicator frame has the great advantage that the coating material filled in cannot get below the guide surfaces. So there is no risk that the result will be falsified

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumpates
- ZTC 2200 Test charts
- ACC592 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options)
- Place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated
- Pour the product to be tested into the frame and apply with uniform speed (about 25 mm per s / 1" per s)
- Afterwards clean the applicator with a solvent

Technical specification

Version	Gap heights / Spalthöhen	Film width / Filmbreite	Ausführung
ZAF 2010.6030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.6030
ZAF 2010.6050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.6050
ZAF 2010.60S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.197 mil - 78.74 mil)	60 mm (2.36")	ZAF 2010.60S
ZAF 2010.8030	30 / 60 / 90 / 120 µm (1.18 / 2.36 / 3.54 / 4.72 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.8030
ZAF 2010.8050	50 / 100 / 150 / 200 µm (1.97 / 3.94 / 5.91 / 7.87 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.8050
ZAF 2010.80S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.197 mil - 78.74 mil)	80 mm (3.15")	ZAF 2010.80S
ZAF 2010.2S	on request / nach Wunsch 5 µm - 2'000 µm (0.197 mil - 78.74 mil)	on request / nach Wunsch 10 mm - 200 mm (0.39" - 7.87")	ZAF 2010.2S

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Standards	ASTM D 823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Besonderheiten

- Der Vierfach-Filmziehrahmen bietet den grossen Vorteil, dass der eingefüllte Beschichtungsstoff nicht unter die Führungsflächen gelangen kann. So besteht keine Gefahr, dass das Ergebnis verfälscht wird

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC592 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpatten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen)
- Den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen
- Das zu prüfende Produkt in den Rahmen giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen
- Den Applikator anschliessend mit Lösemittel reinigen

Technische Daten